

## Część II.

**Badania przyrządów, materiałów,  
izolacji, lamp i akumulatorów.**



## I.

# Badanie i cechowanie przyrządów mierniczych.

Przyrządy miernicze ulegają pod wpływem czasu, używania ich, wpływów zewnętrznych i t. p., zmianom, powodującym to, że wskazania tych przyrządów nie są zgodne z rzeczywistością. Wtedy należy taki przyrząd poddać cechowaniu t. j. sprawdzeniu zgodności jego wskazań. Tego rodzaju sprawdzanie odbywa się najczęściej przez porównanie danego przyrządu z normalnym, t. j. takim, którego wskazania są pewne.

Potrzebne jest czasem, a w niektórych wypadkach konieczne, poznanie własności danego przyrządu, a więc jego stałych, wpływu temperatury, zużycia energii, oporu wewnętrznego i t. p. Czynności ku temu zmierzające nazywają się badaniem przyrządu mierniczego. Ze względu na wielką rozmaitość tego rodzaju czynności, ograniczymy się tylko do najważniejszych.

### 1. Badanie galwanometru statycznego.

#### a) Pomiar oporu wewnętrznego.

Przez opór wewnętrzny jakiegoś przyrządu rozumiemy opór jego cewek, mierzony na krańcach przyrządu.

Do pomiaru oporu wewnętrznego galwanometrów użyć można metod podanych w pomiarach oporów (p. Część I., 1.), z których najlepiej nadaje się mostek Wheatstone'a, albo też metod odrębnych, opierających się na tamtych, lecz od nich znacznie dogodniejszych i dokładniejszych.

#### 1. Mostek Wheatstone'a.

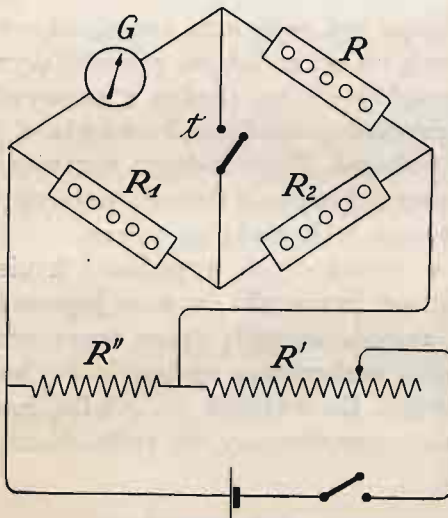
Galwanometr, którego opór wewnętrzny ma się wyznaczyć, umieszcza się jako jeden z oporów w mostku Wheats-

tone'a i postępuje się w zwykły sposób, powyżej podany (p. str. 21.). Ażeby jednak przez galwanometr nie przechodził prąd za duży, należy mieć możliwość regulowania napięcia przyłożonego do mostku, najlepiej przez załączenie ogniwa w upuszcie do oporu do regulowania. Sposób ten jest dosyć niewygodny z tego względu, oraz dlatego, że trzeba mieć do dyspozycji jeszcze jeden galwanometr.

Lepsza jest

## 2. Metoda Thomsona.

Wymaga ona tylko jednego galwanometru i to właśnie badanego. Umieszcza się go w jednym z boków mostku (rys.



Rys. 62.

62.), a w jednej przekątnej zamiast galwanometru daje się wyłącznik  $t$ . Opór  $G$  mierzy się za pomocą regulowania oporów  $R$ ,  $R_1$  i  $R_2$  tak długo, aż zamykanie i otwieranie wyłącznika  $t$  nie będzie miało wpływu na odchylenie galwanometru. Wtedy według równania Wheatstone'a

$$G = R \frac{R_1}{R_2}.$$

Najlepsze warunki pomiaru będą, jeżeli opór  $R_1$  obierze się mały,  $R_2$

duży, ogniwo wstawi się między punktami połączeń dwóch oporów dużych z dwoma małymi, a odchylenia galwanometru będą duże. Aby otrzymać jak największe odchylenie galwanometru, można obracć jedno położenie skrajne skali jako punkt zerowy.

Błąd graniczny i protokół pomiaru są te same, co przy pomiarze oporów mostkiem Wheatstone'a. Także i inne uwagi tam podane, stosuje się i tutaj.

## 3. Metoda odchyłowa.

Galwanometr umieszcza się w upuszcie do oporu  $R''$  (rys. 63.), który powinien być dość mały, aby zmiana oporu w ga-

łęzi galwanometru nie wpływała na zmianę różnicy potencjałów  $V$  na upuście. Za pomocą oporu  $R'$  reguluje się prąd płynący z ogniwa.

Jeżeli oporu  $R$  niema to

$$V = J_1 G,$$

jeżeli zaś jest, to

$$V = J_2(G + R),$$

z tego

$$G = R \frac{J_2}{J_1 - J_2}.$$

Jeżeli odchylenia galwanometru odpowiadające prądom  $J_1$  i  $J_2$  będą  $\alpha_1$  i  $\alpha_2$ , to można napisać

$$G = R \frac{\alpha_2}{\alpha_1 - \alpha_2}.$$

Błąd graniczny znajdziemy przez różniczkowanie cząstkowe wzoru:

$$G = R \frac{\alpha_2}{\alpha_1 - \alpha_2},$$

( $R$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = \frac{dR}{R},$$

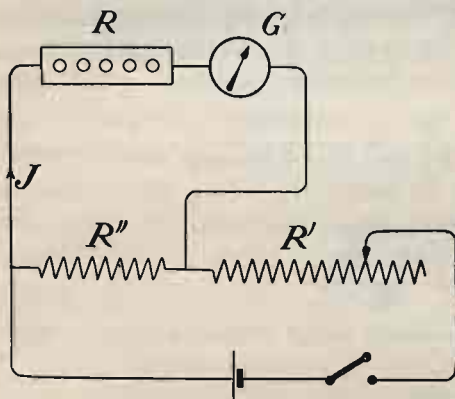
( $\alpha_1$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = - \frac{d\alpha_1}{\alpha_1 - \alpha_2},$$

( $\alpha_2$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = \frac{\alpha_1}{\alpha_1 - \alpha_2} \frac{d\alpha_2}{\alpha_2}.$$

Jeżeli założymy, że błędy się dodają i że  $d\alpha_1 = d\alpha_2$ , to błąd całkowity



Rys. 63.

$$\frac{dG}{G} = \frac{dR}{R} + \frac{\alpha_1 + \alpha_2}{\alpha_1 - \alpha_2} \frac{d\alpha_2}{\alpha_2}.$$

Położmy  $\frac{\alpha_1}{\alpha_2} = n$ , to

$$\frac{dG}{G} = \frac{dR}{R} + \frac{n(n+1)}{n-1} \frac{d\alpha_2}{\alpha_2}.$$

W wartościach skończonych i po uwzględnieniu czułości układu ze względu na  $G$ , otrzymamy ostatecznie błąd graniczny

$$\frac{\Delta_g G}{G} = \frac{\Delta_g R}{R} + \frac{n(n+1)}{n-1} \frac{\Delta_g \alpha_2}{\alpha_2} + \frac{\delta G}{G},$$

gdzie  $\Delta_g R$  zakładamy 0,1–0,2%,  $\Delta_g \alpha_2$  0,2 podziałki, a  $\delta G$  otrzymuje się, zmieniając jeden z oporów tak długo, aż się otrzyma założone odchylenie (0,2) podziałki galwanometru.

Z powyższego wzoru można określić najlepsze warunki pomiaru: Minimum błędu ze względu na odchylenia

galwanometru będzie\*), jeżeli  $n=2,415$  t. j.  $\alpha_1=2,415 \alpha_2$ ; prócz tego musi być  $R$  duże. Ze względu na to, że przyjmujemy różnicę potencjałów  $V$  w obu razach równą, musi być opór  $R'$  duży, a  $R''$  bardzo mały, aby błąd z tego powodu powstały, był jak najmniejszy.

#### d) Metoda równych odchyień.

Układ połączeń jest podobny do metody poprzedniej (rys. 63.), przychodzi tylko jeszcze opór  $r$ , załączony równolegle do galwanometru. Jeżeli upustu  $r$  nie ma, to prąd przechodzący przez galwanometr i dający odchylenie  $\alpha$  będzie

$$J = \frac{V}{R_1 + G}$$

Po załączeniu upustu otrzyma się jakieś inne odchylenie; przez zmniejszenie oporu  $R_1$  do wartości  $R_2$  można galwanometr znów sprowadzić do odchylenia  $\alpha$ ; wtedy płynie przez niego ten sam prąd

$$J = \frac{V}{R_2 + \frac{rG}{r+G}} = \frac{Vr}{R_2(r+G) + rG}$$

Z tych obu równań otrzymamy

$$G = r \frac{R_1 - R_2}{R_2}$$

Błąd graniczny znajdziemy przez różniczkowanie cząstkowe wzoru

$$G = r \frac{R_1 - R_2}{R_2}$$

( $r$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = \frac{dr}{r}$$

( $R_1$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = \frac{dR_1}{R_1 - R_2} = \frac{R_1}{R_1 - R_2} \frac{dR_1}{R_1}$$

( $R_2$  zmienne)

$$\frac{dG}{G} = - \frac{R_1}{R_1 - R_2} \frac{dR_2}{R_2}$$

Założywszy, że wszystkie błędy się dodają i że  $\frac{dR_1}{R_1} = \frac{dR_2}{R_2}$ , będzie

$$\frac{dG}{G} = \frac{dr}{r} + \frac{2R_1}{R_1 - R_2} \frac{dR_1}{R_1}$$

W wartościach skończonych i po uwzględnieniu czułości ze względu na  $G$ , otrzymamy jako błąd graniczny

$$\frac{\Delta_g G}{G} = \frac{\Delta_g r}{r} + \frac{2R_1}{R_1 - R_2} \frac{\Delta_g R_1}{R_1} + \frac{\delta G}{G}$$

\*) p. Gerard, op. cit. str. 12. i 447.

gdzie  $\Delta_r$  i  $\Delta_{R_1}$  bierze się 0,1—0,2%, a  $\delta G$  otrzymuje się jak wyżej.

Przez odpowiednią dyskusję metody, można dojść\*), że błąd będzie tem mniejszy, im  $r$  mniejsze, a  $R_1$  większe.

Z czterech powyższych metod najdokładniejsze wyniki daje metoda Thomsona, potem metoda równych odchyień.

### b) Wyznaczenie stałej statycznej.

Cewka ruchoma galwanometru, ustawiona równolegle do linii sił magnesu stałego, między którego biegunami jest umieszczona, doznaje pod wpływem prądu  $J$ , przepływającego przez nią, odchylenia i stara się ustawić prostopadle do pierwotnego położenia. Ponieważ przeciwdziała temu sprężystość nitki, na której jest zawieszona, przeto cewka przyjmie położenie takie, w którym te dwa momenty, skręcający cewkę i przeciwdziałający temu skutkiem sprężystości nitki, będą się równoważyć.

Jeżeli kąt odchylenia  $\varphi$  jest mały, to moment skręcający nitkę będzie  $D\varphi$ , gdzie  $D$  jest to siła kierująca; moment skręcający cewkę jest  $Hqn$ , gdzie  $H$  jest to natężenie pola,  $q$  powierzchnia zajęta przez jeden zwój, a  $n$  liczba zwojów. Wtedy będzie więc

$$D\varphi = JHqn,$$

skąd

$$J = \frac{D}{Hqn} \varphi = c\varphi,$$

gdzie  $c = \frac{D}{Hqn}$  nazywa się stałą statyczną galwanometru.

Oznacza ona zwykle natężenie prądu w amperach, albo co wygodniej w mikroamperach ( $1\mu A = 10^{-6}A$ ), płynącego przez galwanometr i wywołującego odchylenie o jedną podziałkę. To określenie odnosi się do galwanometrów skazówkowych.

Przy galwanometrach lusterkowych, wielkość odchylenia mierzona na skali w podziałkach, zależy od odległości skali od lusterka. Jeżeli odległość skali od lusterka, mierzona prostopadle do osi obrotu, a wyrażoną w podziałkach skali, nazwiemy przez  $A$ , kąt o jaki się cewka odchyli, przez  $\varphi$ , a odchylenie odczytane na skali przez  $\alpha$ , to

$$\operatorname{tg} 2\varphi = \frac{\alpha}{A},$$

\*) p. Gerard loc. cit. str. 449.

czyli 
$$\varphi = \frac{1}{2} \operatorname{arctg} \left( \frac{\alpha}{A} \right).$$

Przy bardzo małych odchyleniach jest  $\sphericalangle \varphi$  proporcjonalny do odchylenia  $\alpha$ , t. zn. że wartość łukowa jednej podziałki jest  $\frac{1}{2A}$ , albo w stopniach łukowych  $28^{\circ},648 \frac{1}{A}$ .

Przy większych odchyleniach trzeba już uwzględnić dalsze człony szeregu

$$\varphi = 28^{\circ},648 \frac{\alpha}{A} \left( 1 - \frac{1}{3} \frac{\alpha^2}{A^2} + \frac{1}{5} \frac{\alpha^4}{A^4} - \dots \right)$$

$$\operatorname{tg} \varphi = \frac{\alpha}{A} \left( 1 - \frac{1}{4} \frac{\alpha^2}{A^2} + \frac{1}{8} \frac{\alpha^4}{A^4} - \dots \right).$$

Jeżeli odchylenia są mniejsze niż  $6^{\circ}$ , to wystarczy uwzględnić tylko drugi człon.

Najlepiej przyjmować jest podziałkę skali w *mm*, a odstęp lusterka od skali 1 *m*.

Stałą podaje się czasem w kątach; będzie to więc prąd odpowiadający odchyleniu galwanometru o  $1^{\circ}$ ; jest to najpewniejsze określenie, lecz w praktycznym zastosowaniu niewygodne.

Stałą galwanometru nazywają także czułością galwanometru.

Wyznaczenie stałej galwanometru odbywa się najlepiej w ten sposób, że przez galwanometr przepuszcza się prąd o znanym natężeniu  $J$ , które powoduje odchylenie  $\alpha$ ,

wtedy 
$$c = \frac{J}{\alpha}.$$

Prąd  $J$  mierzy się za pomocą voltmetru lub precyzyjnego ampermetru. Najdogodniej jednak jest użyć do tego celu ogniwa normalnego, o *SEM*  $E$  i oporze wewnętrznym  $\varrho$ , które się łączy w szereg z galwanometrem i dużym oporem  $R$  (np.

100000  $\Omega$ ). Wtedy 
$$J = \frac{E}{R + \varrho + G},$$

a 
$$C = \frac{1}{\alpha} \frac{E}{R + \varrho + G}.$$

Ażeby otrzymać  $c$  w  $\mu A$ , trzeba opory wyrazić w megohmach, a  $E$  w voltach.

Zwykle  $\varrho$  jest tak małe wobec  $R$ , że można je opuścić.



Błąd graniczny stałej  $c$  wyznacza się, różniczkując cząstkowo wzór

$$c = \frac{E}{\alpha(R+G)}$$

$$\frac{\Delta_y C}{C} = \frac{\Delta_y E}{E} + \frac{\Delta_y \alpha}{\alpha} + \frac{\Delta_y (R+G)}{R+G},$$

gdzie  $\Delta_y E$  przyjmuje się 0,05%,  $\Delta_y \alpha$  0,1 podziałki,  $\Delta_y R$  0,1–0,2%, a  $\Delta_y G$  zależy od dokładności pomiaru oporu galwanometru.

Z tego wzoru widać również, że aby błąd był najmniejszy, trzeba utrzymywać duże  $R$  i duże odchylenie  $\alpha$ , które jednak zależne jest od  $R$  (por. str. 13). W ogóle powinno się dążyć do tego, aby odchylenie było jak największe.

Jeżeli opór  $R$  jest za mały, aby utrzymać odchylenie galwanometru w granicach podziałki, trzeba załączyć upust  $r$  do galwanometru (rys. 64.). Wtedy

$$\frac{J_1}{J_2} = \frac{r}{G}$$

$$J_1 = J_2 \frac{r}{G},$$

ponieważ  $J_2 = J - J_1$ , przeto

$$J_1 = \frac{r(J - J_1)}{G} = \frac{Jr}{G+r} \quad \dots \quad 1)$$

Za  $J$  wartość z  $E = JR + J_1 G = JR + \frac{Jr}{G+r} G$ ,

z tego

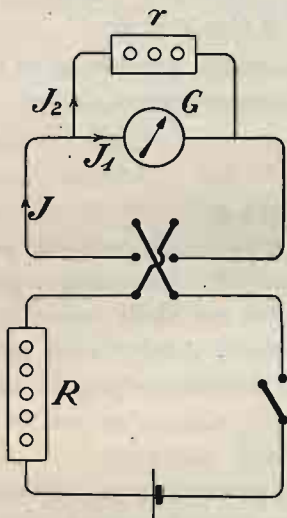
$$J = \frac{E}{R + \frac{Gr}{G+r}} \quad \dots \quad 2)$$

Z 1) i 2)

$$J_1 = \frac{Er}{R(G+r) + Gr}$$

Ponieważ  $c = \frac{J_1}{\alpha}$ , przeto

$$c = \frac{1}{\alpha} \frac{Er}{R(G+r) + Gr}$$



Rys. 64.

*E = spadki na*

Błąd graniczny tego wzoru znajduje się także za pomocą różniczkowania cząstkowego. Dla uproszczenia podany jest on odrazu (przyczem założono, że błędy procentowe opornic  $R$  i  $r$  są równe)

$$\frac{\Delta_g c}{c} = \frac{\Delta_g E}{E} + \frac{\Delta_g \alpha}{\alpha} + \frac{2RG + Rr}{R(G + R) + Gr} \frac{\Delta_g R}{R} + \frac{G(R + r)}{R(G + R) + Gr} \frac{\Delta_g G}{G}.$$

Zamiast ogniwa normalnego można wziąć zwykłe, a za to mierzyć natężenie prądu  $J$  przyrządem precyzyjnym. Wtedy

$$c = \frac{1}{\alpha} \frac{Jr}{G + r}.$$

### e) Badanie proporcjonalności odchyień.

Stała  $c$ , znaleziona w sposób powyższy, odnosić się powinna do każdego odchylenia galwanometru. Jak jednak już wyżej powiedziano, odchylenia, odczytane na skali, są tylko do pewnej granicy proporcjonalne do prądu. Ażeby więc móc użyć odczytane odchylenie do obliczenia natężenia prądu, należy je przeliczyć w sposób podany wyżej, albo — co jest wygodniej — mieć odrazu stałą  $c$  dla różnych odchyień.

Robi się to w ten sposób, że za pomocą tego samego ogniwa i przy regulowaniu oporu, powoduje się odchylenia galwanometru, n. p. co 5 lub 10 podziałek, na przemian w jedną i w drugą stronę od 0, i oblicza się każdorazową wartość stałej  $c$ . Te wartości nanosi się jako rzędne dla odpowiednich odchyień jako odciętych.

Albo też oblicza się z napięcia i oporu każdorazowe natężenie prądu i nanosi się je jako odcięte, a jako rzędne odpowiednie odchylenia. W razie gdy istnieje proporcjonalność między odchyleniami a prądami, to linia łącząca poszczególne punkty jest prostą. W przeciwnym razie odchyłki od niej oznaczają poprawki.

Częstokroć wystarcza, jeżeli z obliczonych wartości stałej przy różnych odchyleniach weźmie się średnią.

Za pomocą przełącznika bada się zgodność odchyień w obie strony.

## 2. Badanie galwanometru balistycznego.

Galwanometrem zwykłym można mierzyć tylko prąd trwale przez niego przepływający. Prąd krótko trwający, powoduje

wprawdzie odchylenie cewki ruchomej galwanometru, to odchylenie nie jest jednak miarą natężenia prądu, gdyż zanim galwanometr się uspokoi, prąd już zniknie, a tylko trwałe odchylenie jest tu miarodajne. Do pomiaru krótko trwających prądów, a właściwie ilości elektryczności, powstających skutkiem tych prądów (przy wyładowaniu kondensatora, przy przzerwaniu prądu w cewce), stosuje się zasadę pomiaru siły uderzenia kuli karabinowej lub armatniej; uderzenie sprawia tu ilość elektryczności. Czas trwania uderzenia musi być tak krótki, aby działanie uderzenia już zniknęło, zanim przyrząd dozna odchylenia. Część ruchoma galwanometru musi być w takim razie dostatecznie ciężka, aby dopiero odchyliła się, kiedy prąd już przez nią przepłynął; czas trwania jednego odchylenia musi być bardzo duży, a tłumienie jak najmniejsze.

Równanie podające zależność odchylenia galwanometru od ilości elektryczności jest

$$a_1 = e^{-\frac{1}{\pi} \arctg \frac{\pi}{1} \frac{HqnQ T_0}{\Theta \pi}}$$

Znajomość wyprowadzenia tego wzoru jest potrzebna do zrozumienia działania i własności galwanometru balistycznego; z tego względu podane jest ono poniżej.

Równanie to wyprowadza się\*) z prawa ruchu cewki, że zmiana jej siły żywej jest równa sumie algebraicznej prac elementarnych sił występujących przy odchyleniu. Jeżeli  $\Theta$  jest to moment bezwładności cewki,  $\omega$  chyłość kątowna, a  $M$  momenty działające przy ruchu, to

$$\frac{d}{dt} \left( \frac{\Theta \omega^2}{2} \right) = \Theta \omega \frac{d\omega}{dt} = \Sigma (M\omega).$$

Ponieważ  $\omega = \frac{dx}{dt}$ , gdzie  $\alpha$  jest to kąt odchylenia cewki w czasie  $t$ , przeto

$$\Theta \frac{d^2x}{dt^2} = \Sigma (M).$$

Momenty działające podczas ruchu są następujące:

moment przyśpieszający, zależny od prądu  $i$  krótko trwającego i wynoszący według poprzedniego  $iHqn$ ;

moment opóźniający, powstający skutkiem skręcenia nitki, proporcjonalny do kąta odchylenia  $\alpha$ , można go wyrazić przez  $-D\alpha$ , gdzie  $D$  jest to siła kierująca;

moment tłumiący, pochodzący od tłumienia cewki skutkiem prądów wirowych i tarcia o powietrze. Praca tłumienia da się wyrazić przez moment spowodowany prądem  $i'$ , powstającym skutkiem  $SEM$  przy

\*) p. Kohlrausch, Gerard, op. cit.

ruchu cewki z chyżością kątową  $\frac{d\alpha}{dt}$ ; wtedy  $SEM$  jest  $Hqn \frac{d\alpha}{dt}$ , a prąd  $i' = \frac{Hqn}{R} \frac{d\alpha}{dt}$ , gdzie  $R$  jest to opór obwodu cewki galwanometru; moment skutkiem prądu  $i$  będzie więc

$$i'Hqn = -\frac{H^2q^2n^2}{R} \frac{d\alpha}{dt}$$

Praca tarcia  $p_t$  jest proporcjonalna do chyżości, moment będzie więc  $-p_t \frac{d\alpha}{dt}$ . W obu wypadkach znak  $-$  wskazuje, że te momenty są skierowane przeciw momentowi przyspieszającemu.

Całe równanie będzie więc

$$\Theta \frac{d^2\alpha}{dt^2} = i'Hqn - D\alpha - \frac{H^2q^2n^2}{R} \frac{d\alpha}{dt} - p_t \frac{d\alpha}{dt}$$

czyli 
$$\Theta \frac{d^2\alpha}{dt^2} + \left( p_t + \frac{H^2q^2n^2}{R} \right) \frac{d\alpha}{dt} + D\alpha = JHqn \quad . . . . . 1)$$

Jeżeli uderzenie jest krótkie, a moment bezwładności dostatecznie duży, to po czasie  $\tau$ , kiedy uderzenie już ustąpiło, a cewka jeszcze się nie poruszyła, będzie  $\alpha = 0$ , czyli

$$\Theta \frac{d^2\alpha}{dt^2} = i'Hqn,$$

po scałkowaniu

$$\Theta \frac{d\alpha}{dt} = Hqn \int_0^\tau i dt = HqnQ.$$

gdzie  $Q$  jest ilością elektryczności, sprawiająca uderzenie.

Po czasie  $\tau$ , kiedy ilość elektryczności już ustąpiła,  $HqnQ = 0$ , czyli

$$\Theta \frac{d^2\alpha}{dt^2} + \left( p_t + \frac{H^2q^2n^2}{R} \right) \frac{d\alpha}{dt} + D\alpha = 0 \quad . . . . . 2)$$

Jeżeli podzielimy to równanie przez  $\Theta$  i położymy

$$\frac{p_t}{2\Theta} + \frac{H^2q^2n^2}{2R\Theta} = a,$$

gdzie  $a$  jest to t. zw. czynnik tłumienia, a

$$\sqrt{\frac{D}{\Theta}} = b,$$

to równanie 2) przedstawi się w formie

$$\frac{d^2\alpha}{dt^2} + 2a \frac{d\alpha}{dt} + b^2\alpha = 0,$$

która ma dwa rozwiązania zależnie od tego, czy  $a > b$ , czy też  $a < b$ .

$$\text{Jeżeli } a > b, \text{ to } \alpha = e^{-at}(Ae^{t\sqrt{a^2-b^2}} + Be^{-t\sqrt{a^2-b^2}}) \quad . . . . . 3)$$

jest to równanie ruchu aperyodycznego, wskazujące, że galwanometr bez wahnień wraca do pierwotnego położenia (tłumienie silne).

$$\text{Jeżeli } a < b, \text{ to } \alpha = e^{-at}(A \cos t\sqrt{b^2-a^2} + B \sin t\sqrt{b^2-a^2}) \quad . . . . . 4)$$

jest to równanie ruchu peryodycznego, wskazujące, że galwanometr wykonuje cały szereg wahnień w obie strony nim wróci do pierwotnego położenia (tłumienie bardzo słabe).

$$\text{Jeżeli } \text{położymy } \sqrt{b^2-a^2} = \rho,$$

$$\text{to będzie } \alpha = e^{-at}(A \cos t\rho + B \sin t\rho) \quad . . . . . 4a)$$

$$a \quad \frac{d\alpha}{dt} = e^{-at} [(B\rho - Aa) \cos t\rho - (aB + \rho A) \sin t\rho] \dots \dots \dots 5)$$

$A$  i  $B$  są to stałe całkowania. Znaleść je można, wprowadzwszy w równania 4a) i 5) początkowe warunki ruchu

$$t=0, \alpha=0, \text{ a } \frac{d\alpha}{dt} = \frac{HqnQ}{\theta}.$$

Wtedy będzie  $A=0, B = \frac{HqnQ}{\rho\theta}.$

Podstawwszy to w równanie 4a) i 5), będzie

$$\alpha = e^{-at} \frac{HqnQ}{\rho\theta} \sin t\rho \dots \dots \dots 6)$$

$$\frac{d\alpha}{dt} = e^{-at} \left( \frac{HqnQ}{\theta} \cos t\rho - \frac{HqnQ}{\rho\theta} \sin t\rho \right) \dots \dots \dots 7)$$

Po czasie  $t$  będzie chyżość kątowna  $\frac{d\alpha}{dt} = 0,$

czyli  $\frac{HqnQ}{\theta} \cos t\rho = \frac{aHqnQ}{\rho\theta} \sin t\rho,$

albo  $\operatorname{tg} t\rho = \frac{\rho}{a},$

$$\sin t\rho = \frac{\rho}{\sqrt{a^2 + \rho^2}}.$$

Pierwsze odchylenie  $\alpha_1$  galvanometru będzie określone wielkością  $\alpha$ , odpowiadającą czasowi  $t_1$ , którego wielkość jest

$$t_1 = \frac{1}{\rho} \operatorname{arc} \operatorname{tg} \frac{\rho}{a};$$

podstawwszy to, oraz wartość za  $\sin t\rho$  w 6), będzie

$$\alpha_1 = e^{-\frac{a}{\rho} \operatorname{arc} \operatorname{tg} \frac{\rho}{a}} \frac{HqnQ}{\rho\theta} \frac{\rho}{\sqrt{a^2 + \rho^2}} \dots \dots \dots 8)$$

Po czasie  $t_1$  galvanometr zacznie się wracać, aż po czasie  $t_2$  chyżość kątowna znowu będzie  $=0$ , będzie to dla

$$\operatorname{tg} t_2\rho = \operatorname{tg}(\pi + t_1\rho),$$

czyli dla  $t_2 = \frac{\pi}{\rho} + t_1.$

Podobnie będzie  $t_m = \frac{\pi}{\rho} + t_{m-1} = \frac{\pi}{\rho}(m-1) + t_1.$

W ogóle dla odchylenia  $\alpha_m$  otrzymamy według 6)

$$\alpha_m = e^{-at_m} \frac{HqnQ}{\rho\theta} \sin [\pi(m-1) + t_1\rho],$$

albo  $\alpha_m = \alpha_1 e^{-a(m-1)\frac{\pi}{\rho}} \dots \dots \dots 9)$

Widać stąd, że odchylenia cewki galvanometru są równe pod względem czasu trwania odchylenia, przyczem ten czas jest  $\frac{\pi}{\rho} = T.$

$e^{-aT}$  wskazuje, że amplituda odchyień maleje geometrycznie. Wykładnik  $aT$ , wzięty ze znakiem dodatnim, nazywa się dekrementem lo-

garytmicznym,  $\Lambda = aT$ ; jest on logarytmem naturalnym ilorazu z dwóch po sobie następujących odchyleń

$$\Lambda = \log_n \frac{\alpha_{m-1}}{\alpha_m} = \log_n k,$$

gdzie  $k$  jest to t. zw. stosunek tłumienia.

Podstawivszy wartości za  $a$  i  $b$ , będzie

$$a = \frac{\Lambda}{T} = \frac{p_l}{2\Theta} + \frac{H^2 q^2 n^2}{2R\Theta},$$

$$b = \frac{1}{T} \sqrt{\pi^2 + \Lambda^2} = \sqrt{\frac{D}{\Theta}},$$

$$a \quad \alpha_1 = e^{-\frac{\Lambda}{\pi} \operatorname{arctg} \frac{\pi HqnQ}{\Theta} \frac{1}{\sqrt{\pi^2 + \Lambda^2}}} \dots \dots \dots 10)$$

Jeżeli tłumienia niema, to  $a=0$  i  $\Lambda=0$ , a czas wahnienia

$$T_0 = \frac{\pi}{b},$$

stąd

$$T = T_0 \sqrt{1 + \frac{\Lambda^2}{\pi^2}}.$$

Podstawivszy to w równanie 10), będzie (jak na str. 119.)

$$\alpha_1 = e^{-\frac{\Lambda}{\pi} \operatorname{arctg} \frac{\pi HqnQ}{\Theta} \frac{T_0}{\pi}}.$$

Z tego można już obliczyć ilość elektryczności przepływającą przez galwanometr

$$Q = \frac{\Theta}{Hqn} \frac{\pi}{T_0} \alpha_1 e^{\frac{\Lambda}{\pi} \operatorname{arctg} \frac{\pi}{\Lambda}} \dots \dots \dots 11)$$

Wyrażenie  $\frac{\Theta}{Hqn} \frac{\pi}{T_0} = c_b$  nazywa się stałą balistyczną galwanometru;

$$Q = c_b \alpha_1 e^{\frac{\Lambda}{\pi} \operatorname{arctg} \frac{\pi}{\Lambda}} \dots \dots \dots 11a)$$

Dekrement logarytmiczny jest zwykle mały, tak że można przyjąć  $\operatorname{arctg} \frac{\pi}{\Lambda}$  prawie równy  $\frac{\pi}{2}$ , wobec tego będzie

$$Q = c_b \alpha_1 e^{\frac{\Lambda}{2}}.$$

Ponieważ  $e^{\frac{\Lambda}{2}} = 1 + \frac{\Lambda}{2} + \frac{1}{1.2} \frac{\Lambda^2}{4} + \dots$ , gdzie wyższe człony można opuścić, przeto

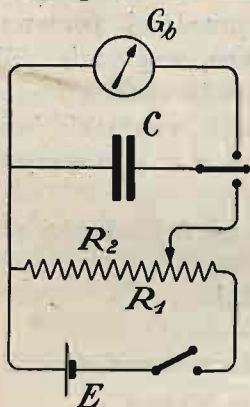
$$Q = c_b \alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right) \dots \dots \dots 12)$$

Jest to równanie, którego można w większości wypadków użyć. Widać stąd, że do wyznaczenia ilości elektryczności trzeba, prócz stałej balistycznej, znać jeszcze dekrement logarytmiczny.

## a) Wyznaczenie stałej balistycznej.

## 1. Za pomocą kondensatora.

Kondensator normalny o pojemności  $C$  ładuje się za pomocą ogniwa normalnego o  $SEM$   $E$  i wyładowuje się go przez galwanometr balistyczny (rys. 65.). Wtedy ilość elektryczności  $Q$ , jaka przepłynie przez galwanometr będzie określona przez



$$Q = CE = c_b \alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right),$$

z czego

$$c_b = \frac{CE}{\alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right)}.$$

Jeżeli ładunek kondensatora jest za duży w stosunku do odchyleń galwanometru i aby można było wyznaczać stałą przy różnych wartościach ładunku, zmniejsza się napięcie ogniwa przez umieszczenie go w upuście do oporu  $R_1$ , wtedy będzie

$$c_b = \frac{CE \frac{R_2}{R_1}}{\alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right)}.$$

Błąd graniczny stałej  $c_b$  będzie

$$\frac{\Delta_g c_b}{c_b} = \frac{\Delta_g C}{C} + \frac{\Delta_g E}{E} + \frac{\Delta_g R_1}{R_1} + \frac{\Delta_g R_2}{R_2} + \frac{\Delta_g \alpha_1}{\alpha_1} + \frac{\Delta_g \Lambda}{2 + \Lambda},$$

gdzie  $\Delta_g C$  przyjmuje się 0,2%,  $\Delta_g E$  0,05%,  $\Delta_g R_1$  i  $\Delta_g R_2$  0,1—0,2%,  $\Delta_g \alpha_1$  0,25—0,5 podziałki, a  $\Delta_g \Lambda$  0,2%.

Przy tej metodzie otrzymuje się tę stałą balistyczną, którą odpowiada tłumieniu  $=0$ , gdyż odchylenie galwanometru jest tu w znacznych granicach (do 100 000  $\Omega$ ) nie zależne od oporu galwanometru.

## 2. Za pomocą cewki.

Ta metoda polega na mierzeniu ilości elektryczności wzbudzonej w cewce wtórnej, o liczbie zwojów  $n_2$ , połączonej z galwanometrem, przy przerywaniu prądu  $J$  w cewce pierwotnej  $n_1$  (por. str. 79.). Jeżeli opór obwodu galwanometru jest  $R$ , to ilość elektryczności  $Q$ , jaka przy tem powstanie będzie

$$Q = \mathfrak{M} \frac{J}{R} = \frac{4\pi J n_1 n_2 q}{lR} = c_b \alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right),$$

$$\text{Z tego } c_b = \frac{4\pi J n_1 n_2 q}{l R \alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right)} = \frac{\mathfrak{M} J}{R \alpha_1 \left(1 + \frac{\Lambda}{2}\right)}.$$

Tutaj stała zależy od oporu  $R$ , a więc od tłumienia.

Ta metoda jest mniej dokładna od poprzedniej, ponieważ gdy tam tylko dwie wielkości są spostrzegane, względnie obliczane t. j.  $\alpha_1$  i  $\Lambda$ , to tutaj prócz  $R$ , które także czasem trzeba mierzyć (opór galwanometru i cewki wtórnej!) wszystkie inne wielkości są mierzone, względnie spostrzegane, i to nie wszystkie jednocześnie.

Błąd graniczny tej metody zależy od dokładności pomiarów poszczególnych wielkości

$$\frac{\Delta_j c_b}{c_b} = \frac{\Delta_j \mathfrak{M}}{\mathfrak{M}} + \frac{\Delta_j J}{J} + \frac{\Delta_j R}{R} + \frac{\Delta_j \alpha_1}{\alpha_1} + \frac{\Delta_j \Lambda}{2 + \Lambda}.$$

Stałą balistyczną należy wyznaczać dla różnych wartości  $\alpha$  i otrzymane wyniki ułożyć w wykazy lub wykresy.

#### b) Wyznaczenie dekrementu logarytmicznego.

Dekrement logarytmiczny  $\Lambda$  jest to logarytm naturalny stosunku dwu bezpośrednio po sobie następujących odchyień  $\alpha_1$  i  $\alpha_2$ , albo jeżeli się weźmie odchylenia  $\alpha_1$  i  $\alpha_m$ , to

$$\Lambda = \frac{1}{m-1} \log_n \frac{\alpha_1}{\alpha_m},$$

wyznacza się go więc przez odczytywanie odpowiednich odchyień, przy zastosowaniu układu połączeń podanego na *rys. 65*.

Błąd graniczny znaleźć można przez zróżniczkowanie

$$\text{względem } \frac{\alpha_1}{\alpha_m} \quad d\Lambda = \frac{1}{m-1} \frac{\alpha_m d\alpha_1 - \alpha_1 d\alpha_m}{\alpha_1 \alpha_m},$$

$$\text{a} \quad \frac{d\Lambda}{\Lambda} = \frac{\alpha_m d\alpha_1 - \alpha_1 d\alpha_m}{\alpha_1 \alpha_m \log \frac{\alpha_1}{\alpha_m}}.$$

Jeżeli położymy  $-d\alpha_m = d\alpha_1$ , to w wartościach skończonych

$$\frac{\Delta_j \Lambda}{\Lambda} = \frac{\alpha_1 + \alpha_m}{\alpha_m \log \frac{\alpha_1}{\alpha_m}} \frac{\Delta_j \alpha_1}{\alpha_1},$$

gdzie  $\Delta_j \alpha_1$  przyjmuje się 0,25—0,5 podziałki.

Z tego wzoru można znaleźć najlepsze warunki pomiaru, t. j. minimum członu pierwszego, a więc najlepszy stosunek  $\frac{\alpha_1}{\alpha_m}$ , przez położenie pochodnej = 0.

Stosunek  $\frac{\alpha_1}{\alpha_m}$  powinien być  $\approx 3,5$



## c) Wyznaczenie czasu wahnienia.

Czasem jednego wahnienia galwanometru nazywamy czas, w jakim przebiega cewka od jednego położenia skrajnego do drugiego (jest to więc czas jednego półokresu).

Najlepiej jest obserwować kilkakrotnie za pomocą chronometru czas przejścia skazówki przez 0. Gdyby się wzięło średnią z  $n$  obliczonych czasów wahnienia, to otrzymałoby się wynik taki sam, jak przez podzielenie przez  $n$  różnicy między pierwszym a  $n$ -tem spostrzeżeniem. Pośrednie spostrzeżenia byłyby bezpożyteczne. Ażeby je uwzględnić, robimy parzystą liczbę spostrzeżeń, dzielimy na 2 części i z odpowiednio kolejnych spostrzeżeń obliczamy czas wahnienia; z tak otrzymanych wartości bierze się średnią.

Przykład:

L. p.	Czas przejścia przez 0 w sek.	Czas wahnienia w sek.
1	6,0	
2	24,4	z 1 i 4 $\frac{54,0}{3} = 18,0$
3	42,2	
4	60,0	z 2 i 5 $\frac{53,5}{5} = 17,8$
5	77,9	
6	96,5	z 3 i 6 $\frac{54,3}{3} = 18,1$

średni czas wahnienia 17,98sek.

Jeżeli wahnienia następują za szybko po sobie, to notuje się co drugie przejście, albo dojścia do położenia skrajnego po jednej stronie, a wahnienia oblicza się jak wyżej, tylko z uwzględnieniem odpowiednich zmian.

Czas wahnienia galwanometru bez tłumienia  $T_0$  można obliczyć na podstawie wyprowadzonego powyżej stosunku

$$T_0 = \pi \frac{T}{\sqrt{\pi^2 + A^2}},$$

t. zn. trzeba znać lub obliczyć poprzednio czas  $T$  i dekrement logarytmiczny  $A$ .

Błąd graniczny powyższego wzoru będzie

$$\frac{\Delta_y T_0}{T_0} = \frac{\Delta_y T}{T} + \frac{A^2}{\pi^2 + A^2} \frac{\Delta_y A}{A},$$

gdzie za  $\Delta_y T_0$  i  $\Delta_y A$  wstawia się znalezione poprzednie wartości.

## d) Badanie tłumienia galwanometru.

Charakterystyką tłumienia galwanometru jest stosunek

$$k = \frac{\alpha_1}{\alpha_2} = \frac{\alpha_2}{\alpha_3} = \dots$$

albo  $\frac{\alpha_1}{\alpha_3} = k^2$ , czyli  $k = \sqrt{\frac{\alpha_1}{\alpha_3}}$ , albo ogólnie

$$k = \sqrt[n-m]{\frac{\alpha_m}{\alpha_n}}$$

przyczem  $\log_n k = \lambda$ , t. j. dekrement logarytmiczny. Oprócz  $\lambda$  wprowadza się także  $\lambda = \log k$ , czyli  $k = 10^\lambda$ , albo  $\lambda = 2,3026 \lambda$ , a  $k = e^\lambda$ .

Wobec tego można równanie 11a) napisać w formie

$$q = c_0 \alpha_1 k^{\frac{1}{\pi} \arctg \frac{\pi}{\lambda}};$$

gdzie  $k^{\frac{1}{\pi} \arctg \frac{\pi}{\lambda}} = K$  i nazywa się współczynnikiem tłumienia.

Najważniejszym czynnikiem tłumiącym ruch cewki galwanometru są prądy indukowane podczas jej ruchu w polu magnetycznym. Im ten prąd jest większy, tem tłumienie silniejsze; zależy więc ono od oporu  $R$  obwodu cewki galwanometru

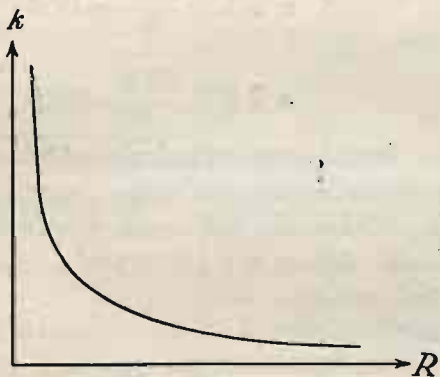
t. j. od oporu wewnętrznego galwanometru  $G$  i oporu reszty obwodu  $R'$ ;  $R = G + R'$ . Ponieważ opór  $G$  jest zwykle stały, przeto tłumienie zależy głównie od oporu  $R'$ .

Zależnie od oporu  $R = G + R'$  mogą zajść 3 wypadki:

a)  $R > R_k$ , gdzie  $R_k$  jest to t. zw. opór krytyczny,

powodujący ruch aperyodyczny. Wtedy tłumienie jest małe, a galwanometr wykonuje peryodyczne wahnięcia około położenia pierwotnego t. zn.  $k > 1$  ale  $< \infty$ .

b)  $R = R_k$ , wtedy galwanometr po pierwszym odchyleniu wraca odrazu do pierwotnego położenia t. zn. ruch jest aperyodyczny,  $k = \infty$ . Wtedy równanie 11a) będzie  $q = c_0 a e$ , czyli  $K = e$ .



Rys. 66.

prawy cewki galwanometru odwrócić się za pomocą  
 1) zwarcia t. j. połączenia prądu b. ma  
 B

c)  $R < R_k$ , wtedy tłumienie jest za wielkie, cewka potrzebuje do wrócenia do pierwotnego położenia dłuższego czasu niż wynosi jej naturalny czas wahnienia. Wtedy  $K > e$ .

Widać stąd, że każdej wartości  $R$  odpowiada inna wartość  $k$ ; przy używaniu więc galwanometru balistycznego n. p. do metod porównawczych, trzeba utrzymywać przy każdym pomiarze ten sam opór  $R$ , albo znać zależność  $k$  od  $R$ . Ta zależność przedstawia się jak krzywa na *rys. 66*.

Opór załączony równolegle do galwanometru (upust), sprawia przeciwne działanie niż załączony szeregowo: przy zmniejszaniu upustu dekrement, a więc i tłumienie, rosną. Wielkość upustu dla otrzymania ruchu aperyodycznego okrośla, jak poprzednio, opór krytyczny.

Opór krytyczny  $R_k$  znaleźć można z warunku, że  $a=b$ ,  
czyli

$$\frac{p_1}{2\Theta} + \frac{H^2 q^2 n^2}{2R_k \Theta} = \sqrt{\frac{D}{\Theta}}$$

Tłumienie powietrzne jest zwykle o wiele słabsze od indukcyjnego, można je więc opuścić, wtedy

$$R_k = \frac{H^2 q^2 n^2}{2\Theta} \sqrt{\frac{\Theta}{D}} = \frac{H^2 q^2 n^2}{2\Theta} \frac{T_0}{\pi}$$

Opór krytyczny wyznacza się zwiększając opór załączony w szereg z galwanometrem, lub zmniejszając upust galwanometru tak długo, aż otrzyma się ruch aperyodyczny, t. j. aż galwanometr po pierwszym odchyleniu wróci odrazu do pierwotnego położenia.

Stosunek tłumienia  $k$  oznacza się w zależności od oporu obwodu galwanometru  $R$ , powodując wahnienia galwanometru — tą samą ilością elektryczności — przy układzie połączeń *rys. 65*. i zamykając obwód oporami  $R$  od  $\infty$  do najmniejszego. Można także zmieniać opór upustem.

Otrzymane wartości nanosi się jako krzywą tłumienia  $k=f(R)$  (*rys. 66*).

e) Sprawdzenie stosunku stałej statycznej do balistycznej.

Poprzednio mieliśmy, że dla tego samego galwanometru

$$\text{stała statyczna } c = \frac{D}{Hqn},$$

$$\text{a stała balistyczna } c_b = \frac{\Theta}{Hqn} \frac{\pi}{T_0}.$$

Z praw wahadła mamy

$$T_0 = \pi \sqrt{\frac{\Theta}{D}}, \text{ z tego } D = \frac{\pi^2}{T_0^2} \Theta.$$

Podstawmy to w równanie na  $c$

$$c = \frac{\Theta}{Hqn} \frac{\pi^2}{T_0^2}.$$

Porównajmy to ze wzorem na  $c_b$ , to otrzymamy

$$\frac{c}{c_b} = \frac{\pi}{T_0}.$$

Za  $T_0$  można podstawić wartość poprzednio znaną

$$T_0 = \pi \frac{T}{\sqrt{\pi^2 + A^2}},$$

$$\frac{c}{c_b} = \frac{\sqrt{\pi^2 + A^2}}{T}.$$

Sprawdzenie tego stosunku odbywać najlepiej ze względu na  $\pi$ ; t. j. obliczyć błąd graniczny  $\Delta_g \pi$ , oraz  $\pi'$  jakie wypada według  $\pi = \frac{c}{c_b} T_0$ . ( $A=0$ ;  $T=T_0$ )

Błąd graniczny  $\pi$  wynosi

$$\frac{\Delta_g \pi}{\pi} = \frac{\Delta_g c}{c} + \frac{\Delta_g c_b}{c_b} + \frac{\Delta_g T_0}{T_0},$$

gdzie za poszczególne błędy graniczne wstawia się błędy otrzymane przy wyznaczaniu tych wielkości.

Wtedy  $\frac{\pi - \pi'}{\pi}$  musi być mniejsze od  $\frac{\Delta_g \pi}{\pi}$ .

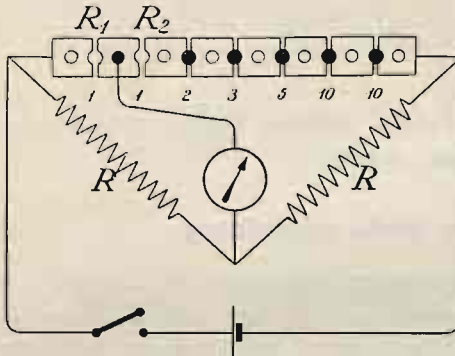
### f) Pomiar oporu galwanometru.

Opór galwanometru balistycznego mierzy się jedną z metod podanych w poprzednim ustępie (str. 111 i n.), używając galwanometr jako statyczny, lub też wprost jako opór nieznan.

## 3. Cechowanie opornic.

Opornice o jednej wartości cechuje się, porównując je z takimi samymi opornicami normalnymi; tak samo opornice zatyczkowe najlepiej jest porównywać z normalnymi opornicami zatyczkowymi. W razie braku tychże używa się oporu normalnego (o jednej wartości) i porównywuje się części lub wielokrotności pewnego oporu o tej samej wartości normalnej ze sobą, a potem jedną część z normalnym oporem.

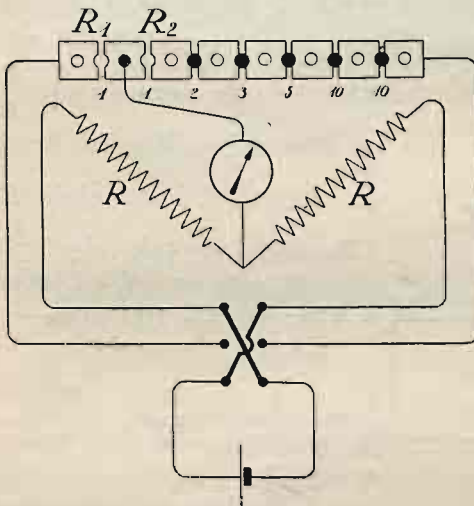
Najlepiej jest zastosować układ połączeń mostku Wheats-  
tone'a (rys. 67.). Opornicę badaną łączy się według układu



Rys. 67.

z dwoma znanymi opo-  
rami jednakowymi  $R$ .  
Opory połączeń tych  
oporów z opornicą bada-  
ną muszą być jedna-  
kowe. — Galwanometr  
przyłącza się tak, aby  
opornica rozpadła się na  
2 części  $R_1$  i  $R_2$  o tej  
samej nominalnej war-  
tości. Jeżeli  $R_1 = R_2$ , to  
galwanometr stoi na 0;

zwykle jednak tak nie jest, lecz dostaje się odchylenie  $\alpha_1$ .  
Wtedy załącza się zwykle do mniejszego zcechowanego oporu,  
n. p. do  $R_2$  mały znany  
normalny opór  $r$  (n. p.  
0,01, 0,1, 1  $\Omega$ , jednak  
większy od  $R_1 - R_2$ ),  
wtedy odchylenie będzie  
 $-\alpha_2$ . Na mocy interpo-  
lacji metod zerowych  
(p. str. 16.)



Rys. 68.

zwykle jednak tak nie jest, lecz dostaje się odchylenie  $\alpha_1$ .  
Wtedy załącza się zwykle do mniejszego zcechowanego oporu,  
n. p. do  $R_2$  mały znany  
normalny opór  $r$  (n. p.  
0,01, 0,1, 1  $\Omega$ , jednak  
większy od  $R_1 - R_2$ ),  
wtedy odchylenie będzie  
 $-\alpha_2$ . Na mocy interpo-  
lacji metod zerowych  
(p. str. 16.)

$$R_1 = R_2 + r \frac{\alpha_1}{\alpha_1 + \alpha_2},$$

jako rzeczywista war-  
tość  $R_1$ .

Przy zastosowaniu  
przełącznika do prze-  
mieniania oporów  $R_1$  i  $R_2$   
(rys. 68.), odpada wpływ  
ewentualnych nierówno-

ści oporów  $R$ . Jeżeli odchylenia będą wtedy, odpowiednio do po-  
łożenia przełącznika,  $\alpha'_1$  i  $\alpha''_1$ , oraz  $\alpha'_2$  i  $\alpha''_2$ , to

$$R_1 = R_2 + r \frac{\alpha'_1 + \alpha''_1}{(\alpha'_1 + \alpha''_1) + (\alpha'_2 + \alpha''_2)}.$$

Różnicę ( $\Delta$ ) między podaną a rzeczywistą wartością układu  
się w wykazy lub wykresy.

Protokół pomiaru:

L. p.	$R_1$ odcz.	$R_2$ odcz.	$\alpha'_1$	$\alpha''_1$	$\alpha'_2$	$\alpha''_2$	$R_1$ rzecz.	$\Delta$

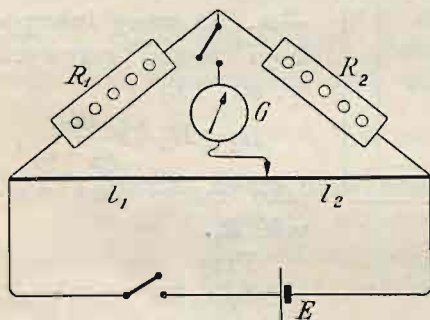
Przy tym układzie połączeń odpada wpływ prądów termicznych, jakie mogą czasem powstać.

#### 4. Cechowanie drutu mierniczego.

Cechowanie drutu mierniczego polega na mierzeniu jego oporu, a właściwie na sprawdzaniu, czy jego jednakowym długościom odpowiadają jednakowe opory; jest to t. zw. kalibrowanie. Przed właściwym pomiarem należy się przekonać — za pomocą śruby mikrometrycznej — czy przekrój drutu jest wszędzie jednakowy.

##### a) Cechowanie przy pomocy opornicy normalnej (rys. 69.).

Jest to najlepszy sposób. W zwyczajnym mostku Kirchhoffa porównuje się różne stosunki opornic normalnych  $\frac{R_1}{R_2}$



Rys. 69.

ze stosunkiem długości drutu  $\frac{l_1}{l_2}$ . Najlepiej jest jeżeli  $R_1$  i  $R_2$  obiera się tak, aby było  $(R_1 + R_2)$  ohmów  $= (l_1 + l_2) m/m$ , a więc zwykle 1000  $m/m$ .

Jeżeli  $l_1 + l_2 = 1000$ , to

$$\frac{l_1}{l_2} = \frac{l_1}{1000 - l_1} = \frac{R_1}{R_2} = \frac{R_1}{1000 - R_1},$$

z tego  $l_1^{mm} = R_1 \Omega$ . Jeżeli drut jest jednolity, to opór jego

jest proporcjonalny do długości  $l_1$ , wtedy  $l_1$  musi się zgodzić z  $R_1$ . W przeciwnym razie drut jest nierówny i należy wprowadzić poprawkę. Opory przewodów łączących  $R_1$  i  $R_2$  z drutem powinny być bardzo małe, czyli przewody grube. Dobrze jest przy każdym pomiarze puszczać prąd w obu kierunkach i brać  $l_1$  średnie.

Protokół pomiaru najlepiej jest prowadzić w następujący sposób:

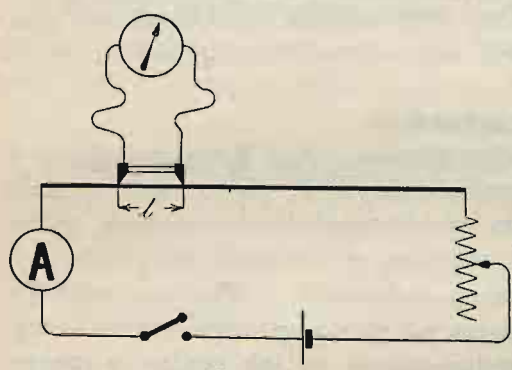
$R_1$	$R_2$	$l_{1\text{rzecz.}}$	$l_{1\text{odczyt.}}$	$\frac{l_1}{l_2}$ odczyt.	$\frac{l_1}{l_2}$ rzecz.	$\pm \Delta$
100	900	100	.	.	.	.
200	800	200	.	.	.	.
300	700	300	.	.	.	.
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
900	100	900	.	.	.	.

Otrzymane w ten sposób poprawki ( $\Delta = \frac{l_1}{l_2} \text{odcz.} - \frac{l_1}{l_2} \text{rzecz.}$ )

można przedstawić wykreślnie  $\Delta = f\left(\frac{l_1}{l_2} \text{odcz.}\right)$ , albo też wykreślić  $\frac{l_1}{l_2} \text{odcz.} = f\left(\frac{l_1}{l_2} \text{rzecz.}\right)$ ; o ileby drut był dobrze skalibrowany, to powinno się otrzymać linię pustą.

**b) Cechowanie za pomocą przesuwalnych styków (rys. 70.).**

Wzdłuż drutu mierniczego przesuwa się dwa styki, osadzone na izolowanej podstawie i połączone z galwanometrem.



Rys. 70.

Jeżeli przez drut przepływa stały prąd  $J$  — co kontroluje się ampermetrem albo galwanometrem, a reguluje oporem — to przy przesuwaniu styku wzdłuż drutu powinno się dostać te same odchylenia igielki galwanometru. Wtedy te odchylenia narysowane w funkcji długości drutu

muszą dać prostą równoległą do osi odciętych. W razie nierówności dostanie się dobry przegląd zachodzących stosunków.

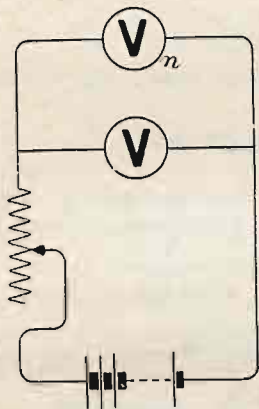
**5. Cechowanie voltmetrów i ampermetrów.**

Najprostszym technicznym sposobem cechowania voltmetrów i ampermetrów jest porównywanie wskazań danego przyrządu z normalnym. Do dokładniejszego cechowania służą

\*

t. zw. kompensatory, to jest przyrządy, polegające na zasadzie pomiaru *SEM* przez kompensację (por. str. 63.).

Jako źródła prądu najlepiej jest przy cechowaniu używać akumulatorów, gdyż prąd z maszyny nie jest równomierny. Do woltmistrzów potrzeba więc baterii akumulatorów, złożonej często z bardzo wielu ogniw; te ogniwa zwykle są małe, mogące dawać prąd nie większy niż 1 amp. Do ampermetrów wystarczy kilka ogniw o dużym prądzie wyładowania; pamiętać jednak przy tem należy, ażeby napięcie nie było za małe, gdyż przy wielkim prądzie spadek napięcia na wszystkich oporach w obwodzie może być czasem bardzo znaczny.



Rys. 71.

Cechowanie przekonuje nas o dobroci danego przyrządu. Przyrządy precyzyjne mają dokładność do  $\pm 0,1$  podziałki. Jako określenie dobroci dokładnych przyrządów technicznych, można przyjąć błąd w granicach  $\pm 0,2$  do  $0,3$  podziałki, lub  $\pm 0,01$  do  $0,02$  wartości rzeczywistej. Przy przyrządach używanych na tablicach rozdzielczych można się zadowolić dokładnością do  $0,5$  podziałki.

### 1. Cechowanie woltmistrzów.

a) Sposób techniczny (*rys. 71.*). Voltmistrz badany  $V$  załącza się równolegle z normalnym  $V_n$  na to samo napięcie i za pomocą dodatkowego oporu reguluje się napięcie na ich końcówkach, odczytując (najlepiej w równych odstępach  $n$ . p. co 10 podziałek) dla danego wskazania woltmistrz badanego, rzeczywistą wartość napięcia na normalnym. Wartości odczytane na badanym przyrządzie nanosi się jak rzędne, a rzeczywiste jako odcięte. Wtedy z wypośrodkowanej krzywej ciągłej otrzymuje się ewentualne poprawki wskazań woltmistrz.

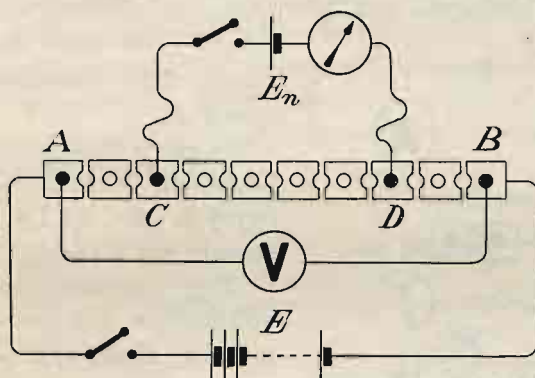
b) Sposób precyzyjny, za pomocą kompensatora (*rys. 72.*). Kompensator składa się z szeregu oporów normalnych (przedstawionych jako opornica zatyczkowa  $AB$ ), dających się dokładnie regulować. Do nich przykłada się dwie *SEM*-e pomocniczą  $E$  i normalną  $E_n$ . Voltmistrz badany załącza się na końcach oporu  $AB$ , o wartości  $n$ . p.  $R_1$ , a w upuście do oporu



$R_1$  n. p. na długości  $CD$ , o wartości  $R_2$ , daje się ogniwo normalne i w szereg z niem galwanometr. Opór  $CD$  reguluje się tak, aby galwanometr nie dawał odchyień, czyli aby ogniwo normalne było skompensowane, wtedy

$$\frac{V}{E_n} = \frac{R_1}{R_2},$$

$$\text{czyli } V = E_n \frac{R_1}{R_2}.$$

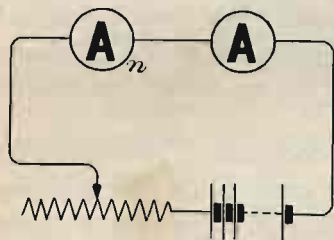


Rys. 72.

Zamiast opornicy normalnej można wziąć drut mierniczy; wtedy w miejsce oporów przyjdą odpowiednie długości. Przy używaniu ogniwa normalnego (n. p. Westona) należy uważać, aby nie zamykać go oporem nie mniejszym, niż  $100000 \Omega$ ; dopiero kiedy prądu wcale nie daje, można ten opór wyłączyć.

## 2. Cechowanie ampermetrów.

a) Sposób techniczny (rys. 73.). Ampermetr badany  $A$  łączy się w szereg z normalnym  $A_n$  i za pomocą oporu dodatkowego reguluje się natężenie prądu przepływającego przez oba przyrządy; wskazania ich porównuje się ze sobą.



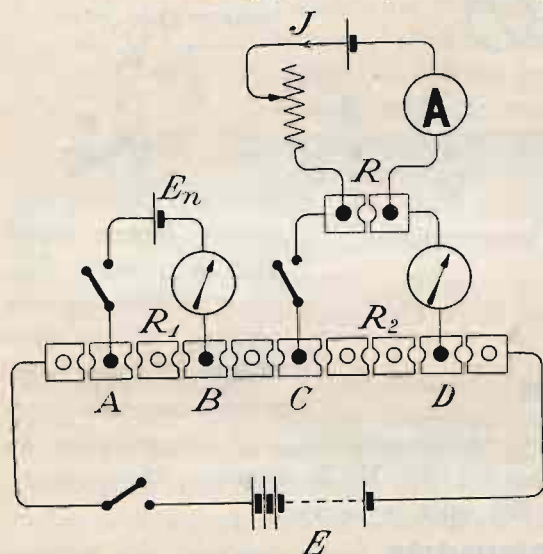
Rys. 73.

b) Sposób precyzyjny, za pomocą kompensatora (rys. 74.). Kompensator załącza się według podanego układu. Prąd  $J$ , przechodzący przez ampermetr badany  $A$ , przepływa przez opór normalny  $R$  i wywołuje spadek napięcia  $JR$ . Ten spadek napięcia kompensuje się w zwykły sposób względem  $E$ , będzie to dla wartości oporu  $CD = R_2$ ; potem kompensuje się tak samo ogniwo normalne  $E_n$ . Te dwie różnice potencjałów między  $p. A$  i  $B$  oraz  $C$  i  $D$  porównuje się ze sobą

$$\frac{JR}{E_n} = \frac{R_2}{R_1}, \text{ z tego } J = E_n \frac{R_2}{R R_1}.$$

W ten sposób postępuje się dla różnych wartości  $J$ , zmieniając natężenie prądu za pomocą oporu dodatkowego.

Tego samego układu połączeń używa się przy cechowaniu voltmetrów do napięć niższych niż  $1V$ ; voltmetr załącza się



Rys. 74.

ostatnia będzie leżeć wyżej niż pierwsza. Krzywa wypośredkowana z tych dwóch będzie właściwą krzywą cechowania. Przy tem należy zachować środki ostrożności, jak przy pomiarach magnetycznych; przedewszystkiem więc trzeba stale zwiększać prąd albo stale go zmniejszać, t. j. iść tylko w tym samym kierunku (por. Część II., rozdz. 3.).

Przy prądzie przemiennym cechowanie jest mniej dokładne, gdyż niema tam tak pewnych przyrządów jak kompensatory. Ograniczyć się więc trzeba do porównywania wskazań przyrządu badanego z normalnym; te przyrządy załącza się albo bezpośrednio, albo za pośrednictwem precyzyjnego transformatora mierniczego (napięcia lub prądu). Precyzyjne przyrządy do prądu przemiennego (elektrodynamiczne) mają dokładność do  $\pm 0,2$  podziałki. Przy cechowaniu prądem przemiennym należy także uwzględnić wpływ przebiegu krzywej.

## 6. Cechowanie wattmetrów.

a) Przy prądzie stałym. — Przez obie cewki, główną i upustową przepuszcza się prądy, pochodzące z 2 różnych źró-

wtedy równoległe do oporu  $CD$  (zamiast oporu  $R$ ).

Uwagi podane przy metodach kompensacyjnych (str. 58. i n.) stosuje się i tutaj.

Przy cechowaniu voltmetrów i ampermetrów elektromagnetycznych (o rdzeniu żelaznym) należy uwzględnić hysterezę i zdjąć cały przebieg krzywej cechowania wzrastającej i opadającej; ta

del; napięcie prądu w cewce głównej może wynosić tylko kilka voltów. Cechowanie odbywa się w ten sposób, że przez jedną cewkę przepuszcza się prąd o stałym natężeniu, a przez drugą regulowany opornicą; przy tem lepiej jest, aby przez cewkę główną płynął prąd niezmienny, a to ze względu na wpływ zaburzeń elektromagnetycznych, jakie powstają przy regulowaniu dużych prądów. Prądy przepływające przez obie cewki mierzy się albo za pomocą przyrządów precyzyjnych albo kompensatorów.

Jeżeli prąd główny  $J$  i upustowy  $i$  powodują odchylenie  $\alpha$ , to

$$c \alpha = J i = J \frac{V}{r},$$

gdzie  $r$  jest to opór cewki upustowej wattmetru; ztąd stała wattmetru

$$c = \frac{VJ}{\alpha r}.$$

Ażby uniknąć wpływu obcych pól magnetycznych, należy zmieniać kierunek prądu w obu cewkach równocześnie (wtedy moment skręcający zachowuje ten sam kierunek!).

b) Przy prądzie przemiennym. — Cechowanie odbywa się przez porównywanie odczytów danego wattmetru z badanym. Te oba wattmetry łączy się w ten sposób, że ich cewki główne są połączone w szereg i zasilane prądem z jednego źródła, a cewki upustowe są załączone równolegle na drugie źródło. Oba te źródła muszą mieć tę samą częstość okresów, a przesunięcie fazy między niemi ma być umożliwiające w znacznych granicach. Do tego celu służą specjalne maszyny.

Cechowanie zaczyna się od przesunięcia  $90^\circ$ , wtedy oba wattmetry (a przynajmniej normalny) nie mogą dać żadnego odchylenia, czyli obie skazówki muszą stać na 0.

Zmianę obciążenia dostaje się w dwojaki sposób, albo utrzymując natężenie w jednej cewce stałe, a zmieniając w drugiej, albo przy obu stałych natężeniach, zmieniając przesunięcie faz między niemi.

## 7. Cechowanie mierników.

Cechowanie mierników sprowadza się przeważnie do wyznaczenia stałej miernika, to jest wartości, przez którą należy wskazania przyrządu pomnożyć, aby otrzymać rzeczywistą wartość pomierzonej energii w ampergodzinach lub watt-

godzinach. Pozatem iść może o zbadanie, jak się zachowuje miernik w pewnych warunkach.

Ponieważ na miernikach opierają się rachunki między wytwórcą prądu elektrycznego a konsumentem, przeto w poszczególnych państwach istnieją przepisy normujące cechowanie i badanie mierników przez władze. Te przepisy opierają się zwykle na następujących pomiarach:

Wskazania mierników są zależne do pewnego stopnia od temperatury, napięcia, częstości okresów. Podczas cechowania należy więc te stosunki uwzględnić, albo badać miernik w takich warunkach, w jakich się normalnie znajduje. Tej zależności od wpływów ubocznych nie można dokładnie ustalić, są tylko przybliżone daty. Tak n. p. zmiana temperatury o  $1^{\circ}\text{C}$ . a napięcia i częstości okresów o  $1\%$ , powoduje  $0,15\%$  zmiany stałej.

1. Wyznaczenie stałej miernika. — Najprostrzym sposobem jest obciążenie miernika — przy zachowaniu odpowiednich warunków — i mierzenie za pomocą precyzyjnych przyrządów napięcia, natężenia, mocy, częstości okresów przez pewien przeciąg czasu. W ten sposób otrzymaną pracę porównuje się ze wskazaniem miernika i tak wyznacza się stałą, albo się ją poprawia. Tego rodzaju pomiar wymaga dłuższego czasu, gdyż dokładność będzie tem większa, im czas pomiaru dłuższy; przeto aby nie zużywać na darmo dużo energii, przepuszcza się przez cewkę główną prąd o niskiem napięciu.

Przy miernikach motorkowych i oscylacyjnych można zastosować następujący sposób wyznaczenia stałej. Stała  $c$  miernika jest zwykle określona jako liczba obrotów lub oscylacji, odpowiadająca  $p$  wattgodzinom,  $p$  jest zwykle = 1, 10, 100... lub 0,1, 0,01... jeżeli więc miernik przez przeciąg  $t$  sekund wykona  $N$  wahnień przy stałej mocy  $F$ , to energia przez niego pomierzona powinna wynosić

$$Pt'' = \frac{3600pN}{c}, \text{ skąd } c = \frac{3600pN}{Pt''}.$$

Do wyznaczenia stałej miernika wahadłowego Arona nadaje się bardzo dobrze następujący sposób. Jeżeli oznacza  $n$  różnicę wahnien obu wahadeł, potrzebną do przesunięcia skazówki o jedną podziałkę,

$N$  liczbę wahnien wahadła nieobciąż. na 1 podz.,

$N+n$  liczbę wahnien wahadła obciąż. na 1 podz.,

$T$  czas jednego wahnienia wahadła nieobciąż.,

$t$  czas jednego wahnienia wahadła obciąż.,

to czas przesunięcia się o 1 podziałkę musi być  $NT=(N+n)t$ ,

z tego 
$$N = \frac{nt}{T-t},$$

czyli 
$$\frac{nt}{T-t} \frac{T}{3600} = c$$

będzie ilością wattgodzin odpowiadającą przesunięciu się skazówki miernika o 1 podziałkę czyli stałą miernika.

Przykład: Wyznaczenie stałej miernika wattgodzin (110 V, 13 A).  
Obliczenie czasu wahnienia. Jedno wahadło w ruchu;

bez obciążenia: 480 wahnien w 292,2'', czyli  $\frac{292,2}{480} = 0,609 = T$ ,

przy obciążeniu 13,2 amp.: 480 wahnien w 280'', czyli  $\frac{280}{480} = 0,584 = t$ .

Obliczenie  $(N+n)$ . Oba wahadła w ruchu; obciążenie prądem 13,2 amp.

Stan podziałek przed puszczeniem w ruch 183,8,

„ „ po zatrzymaniu 186,4.

Różnica stanu podziałek 2,6. W tym czasie wahadło obciążone zrobiło 1600 wahnien czyli na 1 podziałkę przypada

$$\frac{1600}{2,6} = 615 = N+n.$$

W obec tego 
$$N = \frac{615 \cdot 0,584}{0,609} = 590$$

$$n = 615 - 590 = 25$$

$$T-t = 0,609 - 0,584 = 0,025.$$

Stała  $c = \frac{25 \cdot 0,584 \cdot 0,609 \cdot 13,2 \cdot 110}{0,025 \cdot 3600} = 144,65$  wattgodzin na 1 podziałkę.

2. Wyznaczenie najmniejszego prądu. — Miernik obciąża się przy normalnem napięciu prądem coraz to większym i bada się przy jakiej wartości prądu zaczyna isć pewnie (mierniki motorkowe). Taką samą próbę odbywa się przy zmniejszaniu prądu i bada się kiedy miernik stanie.

3. Próba biegu jałowego. — Do miernika nieobciążonego przykłada się coraz to większe napięcie — aż do 120% normalnego — i bada się przy jakim napięciu zaczyna isć, oraz ile wtedy energii wskazuje.

4. Próba zwarcia. — Miernik załącza się na sieć bez oporu tylko przez bezpieczniki, odpowiadające jego nominalnie największej wartości prądu, wtedy następuje zwarcie i stopki spalają się. Stała miernika powinna pozostać nie zmieniona

B

przed i po próbie. Ewentualne zmiany pochodzą od zmniejszenia się magnetyzmu magnesów motoru skutkiem oddziaływania obcych prądów. (W obec tego jest wskazane budować mierniki tak, aby pole wytworzone przez cewkę główną nie przechodziło przez magnesy).

**Rozporządzenie austr. ministerstwa handlu z 29. grudnia 1903 r.** normuje w następujący sposób szczegóły badania mierników:

Jako stałą miernika należy uważać średnią arytmetyczną z 3 wartości t. j. 100, 50 i 10% nominalnego natężenia prądu przy normalnym napięciu; przy prądzie przemiennym i obciążeniu nieindukcyjnym przychodzi jeszcze warunek, aby częstość okresów była ta sama; przy prądzie przemiennym i obciążeniu indukcyjnym oblicza się stałą, jako średnią z 3 powyższych wartości i czwartej otrzymanej przy 100% natężenia prądu i nominalnym  $\cos \varphi$  (§. 33.).

Miernik bez obciążenia, a tylko przy załączonym napięciu, ma wskazać nie więcej niż  $\frac{1}{10}\%$  tej wartości, jakaby wskazał w tym samym czasie przy pełnym obciążeniu (§. 34.).

Miernik ma, jeżeli jego największe natężenie prądu wynosi 3 A, zacząć iść pewnie przy 3%, a jeżeli jego największe natężenie prądu jest wyższe niż 3 A, przy 2% największego obciążenia (§. 35.).

Różnice wskazań miernika prądu stałego mogą wynosić najwyżej  $\pm 4\%$  nominalnych jego wartości przy temperaturze otoczenia, przy 100, 50 i 10% nominalnego natężenia prądu, przy normalnym napięciu i przy normalnej częstości (mierniki prądu przemiennego nieindukcyjnego). Dokładność wskazań miernika prądu przemiennego indukcyjnego jest taka sama, przyczem pomiar ma się odbywać przy 100% nominalnej wartości natężenia, napięcia i częstości i przy kątach przesunięcia faz 0 i 45° (§. 36.).

Bliższe szczegóły odnoszące się do badania i cechowania mierników znaleźć można n. p. w książce Königsverthera: „Konstruktion und Prüfung der Elektrizitätssähler“, Berlin 1903.

---

## II.

# Badanie przewodników i izolatorów.

Materyały używane w elektrotechnice dadzą się podzielić na przewodniki i izolatory, jakkolwiek, ściśle biorąc, nie ma absolutnych izolatorów i wszystkie ciała w większym lub mniejszym stopniu przewodzą prąd elektryczny. Jako przewodniki określać będziemy ciała, które służą do przewodzenia prądu, a jako izolatory, te które służą do powstrzymania prądu. Stosownie do tego będziemy mówić osobno o badaniu elektrycznych własności przewodników i izolatorów.

### A. Badanie przewodników.

#### 1. Wyznaczenie oporu właściwego ciał stałych.

Przewodniki mają zwykle kształt drutu lub pręta o jednostajnym przekroju. Wtedy opór w ohmach kawałka takiego przewodu o długości  $l$  w  $m$  i przekroju  $q$  w  $m^2$  jest

$$R = \rho \frac{l}{q},$$

gdzie  $\rho$  jest to opór właściwy danego materiału; stąd

$$\rho = \frac{Rq}{l}.$$

Odwrotność oporu właściwego  $\lambda = \frac{1}{\rho}$  nazywa się przewodnictwem.

Do wyznaczenia oporu właściwego używa się powyższego wzoru; trzeba więc znać opór danego kawałka, jego długość i jego przekrój.

Opór mierzy się w jakikolwiek dokładny sposób, najlepiej zaś za pomocą mostku Thomsona (p. str. 37.) ze względu na to, że zwykle opór ten jest bardzo mały.

Długość mierzy się za pomocą kilkukrotnego przykładania dokładnej podziałki; przyczem należy czasem wprowadzić poprawki ze względu na rozszerzenie się próbki i podziałki pod wpływem temperatury.

Przekrój oblicza się, za pomocą śruby mikrometrycznej, w kilku lub kilkunastu miejscach i z otrzymanych wartości bierze się średnią; lub przez zważenie danej próbki — zwłaszcza, jeżeli to jest mały a gruby kawałek, — wyrażając jego masę  $Q$  w gramach, a długość  $l$  w metrach; wtedy przekrój

$$q = \frac{Q}{l\gamma},$$

gdzie  $\gamma$  jest to ciężar właściwy danego materiału. Ponieważ  $Q$ ,  $l$  i  $\gamma$  zmieniają się pod wpływem temperatury, należy te wszystkie wartości sprowadzić do jednej temperatury.

Opór właściwy jest zależny od temperatury, wobec tego należy przy pomiarze uwzględnić ten wpływ temperatury przez sprowadzenie oporu do temperatury n. p. 18°C.

Opór właściwy określa się także jako opór kawałka danego materiału o długości 1 cm i przekroju 1 cm<sup>2</sup> i to najczęściej jako opór kostki 1 cm<sup>3</sup>; jest to t. zw. opór w *ohmach na cm*. Opór właściwy  $\rho'$  takiej kostki będzie więc od poprzednio określonego 10000 razy mniejszy, a przewodnictwo  $\lambda'$  w ten sposób określone 10000 razy większe.

Pierwsze określenie stosuje się zwykle do przewodników stałych, drugie do cieczy i izolatorów.

Wzajemną zależność  $\rho$ ,  $\rho'$ ,  $\lambda$  i  $\lambda'$  wskazuje następujące zestawienie:

$$\begin{aligned} \rho &= \frac{1}{\lambda} = 10000 \rho' = 10000 \frac{1}{\lambda'}, \\ \lambda &= \frac{1}{\rho} = \frac{1}{10000} \frac{1}{\rho'} = \frac{1}{10000} \lambda', \\ \rho' &= \frac{1}{\lambda'} = \frac{1}{10000} \rho = \frac{1}{10000} \frac{1}{\lambda}, \\ \lambda' &= \frac{1}{\rho'} = 10000 \frac{1}{\rho} = 10000 \lambda. \end{aligned}$$

Przy bardzo małych oporach wspomniane jednostki są jeszcze za duże; wtedy używa się jednostek 10<sup>6</sup> razy mniejszych t. j. *mikroohmów* i *mikroohmów na cm*.

N. p. opór drutu miedzianego 1 m dług. i 1 mm<sup>2</sup> jest 0,017 *ohmów*; a opór kostki miedzianej 1 cm dług. i 1 cm<sup>2</sup> jest 0,0000017 *ohmów na cm* = 1,7 *mikroohmów na cm*.



Opór właściwy  $\rho$ , przewodnictwo  $\lambda$  i współczynnik temperatury  $\alpha$  przewodników stałych.

Material	$\rho$ przy 18°C	$\lambda$	$\alpha$
srebro	0,016	62,5	+ 0,0038
miedź	0,017	58,8	0,004
złoto	0,023	43,4	0,004
aluminium	0,032	31,2	0,0036
cynk	0,061	16,3	0,0037
osmium	0,10	10,0	0,004
platyna	0,108	9,2	0,0039
nikiel	0,08—0,11	12,5—9,1	do 0,006
żelazo	0,09—0,15	11,1—6,6	do 0,006
stal	0,15—0,5	6,6—2,0	0,004
tantal	0,15	6,6	0,0033
olów	0,21	4,7	0,0039
rtęć	0,958	1,04	0,0092
bismut	1,2	0,83	0,0042
konstantan	0,49	2,04	—0,00003 do + 0,00005
manganin	0,42	2,88	do + 0,00003
nikielin	0,42	2,88	0,00023
węgiel (gazowy)	ok. 50	ok. 0,02	—0,00002 do —0,0008

Daty odnoszące się do innych materiałów znaleźć można u Kohlrauscha op. cit.

## 2. Wyznaczenie oporu właściwego cieczy.

Metody pomiarów oporu cieczy podane są na str. 44 i n. Z nich nadaje się do wyznaczenia oporu właściwego głównie metoda Kohlrauscha, jako najdokładniejsza, polegająca na pomiarze oporu za pomocą prądu przemiennego lub przerywanego, mostku Kohlrauscha i telefonu.

Przy tem używa się zwykle metod porównawczych, porównując opór danej cieczy z oporem jakiegoś roztworu — najczęściej soli kuchennej — którego opór właściwy  $\rho'$  jest znany. Naczynia używane do tego celu mają zwykle kształt  $U$ ; elektrody są platynowe, powleczone gąbką platynową.

Do tego samego naczynia wlewa się naprzód jedną ciecz i mierzy jej opór  $R_1$ , potem drugą i mierzy się jej opór  $R_2$ . Ponieważ naczynia są te same, można położyć

$$R_1 = \rho'_1 \frac{l}{q}, \quad \text{a} \quad R_2 = \rho'_2 \frac{l}{q},$$

stad

$$\frac{\rho'_1}{\rho'_2} = \frac{R_2}{R_1},$$

albo

$$\varrho'_1 = \varrho'_2 \frac{R_2}{R_1}.$$

Opór właściwy cieczy określa się zwykle — jak to już poprzednio zaznaczono — w *ohmach na cm*.

Ciecze mają współczynnik temperatury ujemny; przy pomiarze oporu właściwego należy uwzględnić wpływ temperatury i opór sprowadzić do temperatury 18°C.

Najczęściej używane są następujące roztwory (według Kohlrausch'a):

Materyał	Roztwór w %	Ciężar gatunk. $\gamma$	Opór właściwy $\varrho'$	Spółczyn. temper. $\alpha$
Kwas siarkowy $H_2SO_4$	30,4	1,224	1,36	—0,016
Sól kuchenna $NaCl$	26,4	1,201	4,68	—0,022
Azotan srebra $AgNO_3$	15	1,040	14,7	—0,022
Sól kwaśna $MgSO_4$	17,3	1,870	20,5	—0,026
Siarczan miedzi $CuSO_4$	15	1,167	23,8	—0,022
Kwas octowy $C_2H_3O_2$	16,6	1,022	62,1	—0,018

### 3. Wyznaczenie współczynnika temperatury.

Opór prawie wszystkich przewodników zależy od temperatury; u ciał stałych przeważnie rośnie on z temperaturą, u cieczy maleje. Przyrost oporu jakiegoś przewodnika przy ogrzewaniu go od temperatury  $t_1$  do  $t_2$ , przedstawia się w formie

$$R_2 = R_1(1 + \alpha t + \beta t^2 + \dots),$$

gdzie  $R_1$  jest to opór tego przewodnika, odpowiadający temperaturze początkowej  $t_1$ , a  $R_2$  opór, odpowiadający temperaturze końcowej  $t_2$ ;  $\alpha$  i  $\beta$  są to t. zw. współczynniki temperatury; ponieważ  $\beta$  jest bardzo małe w obec  $\alpha$  (dla miedzi  $\beta = 0,00000169$ ) opuszcza się go zwykle i wzór przybiera formę

$$R_2 = R_1(1 + \alpha t),$$

gdzie  $t$  jest to różnica temperatury  $t_2 - t_1$ .  $\alpha$  jest to więc zmiana jednostki oporu przy zmianie temperatury o 1°C.

Ponieważ opór jest przy każdej temperaturze inny, należy go sprowadzić do jednej temperatury początkowej; zwykle  $t_1$  bierze się 0° lub 18°C, a  $R_1$  oblicza się na podstawie wymiarów danego przewodnika i jego oporu właściwego (przy 0° lub 18°C).

Opory właściwe i współczynniki temperatury, sprowadzone do 18°, są podane w tablicy na str. 141.

Spółczynnik temperatury wyznacza się na podstawie dwóch lub więcej pomiarów oporu przy różnych temperaturach. Jeżeli przy  $t_1$  jest opór  $R_1$ , a przy  $t_2$   $R_2$ , to

$$R_2 = R_1(1 + \alpha t),$$

z tego

$$\alpha = \frac{R_2 - R_1}{R_1(t_2 - t_1)}.$$

W podobny sposób wyznacza się  $\alpha$  przy temperaturach  $t_1$  i  $t_3$  i t. d. i z otrzymanych wartości bierze się średnią.

Do pomiaru oporów stosuje się bardzo dokładne metody — najlepiej mostkowe. Przewody badane umieszcza się w kąpielu z cieczy nieprzewodzącej prądu (oliwa, nafta) i podgrzewa się ją płomieniem lub — co lepiej — prądem elektrycznym. Ciecz należy ciągle wzruszać, aby się jednostajnie nagrzewała, a pomiar wykonać dopiero wtedy, gdy temperatura już się ustaliła. Najlepiej jest ogrzać kąpiel do dość wysokiej temperatury ( $100^\circ$ ) i potem przy oziębianiu wykonywać pomiary oporu.

Znając współczynnik temperatury, można z przyrostu oporu pomierzyć temperaturę danego przewodnika. Tego sposobu używa się przy pomiarze grzania się uzwojeń cewek maszyn elektrycznych.

## B. Badanie izolatorów.

### 1. Wyznaczenie oporu właściwego.

Materyałowi badanemu nadaje się formę płyty, t. j. bardzo małą długość w porównaniu z przekrojem. Z obu stron płyty daje się obłożenia metalowe, połączone z resztą obwodu układu połączeń danej metody.

Do pomiaru najlepszą jest metoda odchyłowa (p. str. 40. i n.). Aby zniweczyć wpływ ewent. wyładowań bocznych, otacza się w pewnym oddaleniu obłożenie, połączone z galwanometrem, pierścieniem z takiego samego materyału i łączy się go z tym biegunem baterji, który jest przyłączony do galwanometru; wtedy prądy tamtędy przepływające nie wywierają działania na galwanometr. Obłożenia powinny jak najdokładniej przylegać do płyty.

Opór właściwy materyałów, służących do izolacji przewodów lub kabli, wyznacza się najlepiej, mierząc opór izolacji  $R_i$  w ohmach (p. Część II., rozdz. 4.) przewodu izolowanego dotyczącym materyałem. Jeżeli przewód goły ma średnicę  $d_1$ ,

a z izolacją  $d_2$ , długość jego wynosi  $l$  cm,  $R_i$  podane jest w ohmach, to opór właściwy izolacji jest

$$\rho_i = \frac{2\pi l R_i}{\log_n \frac{d_2}{d_1}}$$

Przez zanurzenie przewodu w wodzie o różnej temperaturze, można wyznaczyć zależność oporu właściwego od temperatury.

Do wyznaczenia takiej zależności dla materiałów w kształcie płyt, trzeba używać specjalnych termostatów.

Ważniejszy, aniżeli wyznaczenie oporu właściwego izolatorów, jest pomiar ich zdolności izolacji t. j. wytrzymałości na przebicie; o tem będzie mowa w II. tomie.

## 2. Wyznaczenie stałej dielektrycznej.

Pojemność kondensatora jest proporcjonalna do jego stałej dielektrycznej, jeżeli wszystkie linie sił przechodzą przez dielektryk (a nie przez otaczające powietrze). Jeżeli więc mamy dwa kondensatory o tych samych wymiarach, z których jeden o pojemności  $C_2$  jest z innego materiału, to  $C_2 = \varkappa C_1$ , gdzie  $\varkappa$  jest to stała dielektryczna; stąd

$$\varkappa = \frac{C_2}{C_1}$$

Na tej podstawie można najdogodniej wyznaczyć stałą dielektryczną.

### a) Ciała stałe.

Do pomiaru służy płaski kondensator powietrzny (w kształcie tarczy) o odstępach obłóżeń dającym się regulować. Ciało, którego stałą dielektryczną ma się wyznaczyć, musi być także w kształcie tarczy, o średnicy znacznie większej, niż kondensator, aby uniknąć bocznego przechodzenia linii sił. Najpierw mierzy się pojemność kondensatora powietrznego  $C_1$ , potem wstawia się w niego jako dielektryk ciało badane i przy tym samym odstępach obłóżeń mierzy się pojemność  $C_2$ . Wtedy

$$\varkappa = \frac{C_2}{C_1}$$

Im dielektryk jest cieńszy, tem pomiar dokładniejszy, bo tem mniej linii sił przechodzi bokami.

Jeżeli odstęp obłożeń kondensatora powietrznego jest niezmienny, a grubości badanej płyty nie można dostosować dokładnie do grubości dielektryku kondensatora powietrznego, lecz jest ona mniejszą, to można zastosować następujące obliczenie:

Pojemność kondensatora powietrznego w kształcie tarczy o promieniu  $r$  jest

$$C_1 = \frac{r^2}{4d_1},$$

gdzie  $d_1$  jest to odstęp obłożeń. Jeżeli między te obłożenia wstawimy równoległe płytę o grubości  $d_2$  i stałej dielektrycznej  $\kappa$ , którą mamy wyznaczyć, to ta płyta działa jakby warstwa powietrza o grubości  $\frac{d_2}{\kappa}$ , prócz tego jest jeszcze warstwa powietrza  $d_1 - d_2$ , wtedy pojemność tak utworzonego kondensatora będzie

$$C_2 = \frac{r^2}{4\left(d_1 - d_2 + \frac{d_2}{\kappa}\right)}.$$

Przez podzielenie otrzymamy

$$\frac{C_1}{C_2} = \frac{d_1 - d_2 + \frac{d_2}{\kappa}}{d_1},$$

z tego

$$\kappa = \frac{1}{1 - \frac{d_1 C_2 - C_1}{d_2 C_2}}.$$

Jak ze wzoru poznać, ta metoda nie może być bardzo dokładna, a nadto pojemność doprowadzeń może mieć znaczny wpływ na pomiar. Lepszą jest metoda następująca, przy której odpada potrzeba znajomości wzgl. pomierzenia pojemności, oraz wpływ doprowadzeń:

Jeżeli obłożenia kondensatora powietrznego dają się przesunąć i ich odstęp dokładnie zmierzyć, to po wstawieniu do tego kondensatora płyty, której stałą mamy wyznaczyć, trzeba pierwotny odstęp obłożeń zwiększyć o  $\delta$ , aby można było otrzymać pierwotną wartość pojemności  $C_1$ . Wtedy, według poprzedniego, odstęp obłożeń będzie  $d_1 - d_2 + \frac{d_2}{\kappa} + \delta$ ; musi więc być

$$d_1 = d_1 - d_2 + \frac{d_2}{\kappa} + \delta,$$

z tego 
$$\kappa = \frac{d_2}{d_2 - d}$$

Przy tej metodzie można wygodnie zastosować metody zerowe pomiarów pojemności.

#### b) Ciecze.

Do pomiaru stałej dielektrycznej cieczy nadaje się najlepiej metoda pierwsza; tylko zamiast kondensatora płaskiego lepiej jest użyć cylindrycznego o wysokich ściankach równoległych i małym odstępie obłożeń. Raz mierzy się pojemność takiego kondensatora w powietrzu, drugi raz po zanurzeniu go w cieczy i z obu pomiarów oblicza się stałą  $\kappa$ .

Kondensator musi być zanurzony dosyć głęboko, aby znaczna warstwa cieczy nad nim utrudniała boczne pochodzenie linii sił.